

公司代码：603088

公司简称：宁波精达

宁波精达成形装备股份有限公司
2020 年半年度报告摘要

一 重要提示

- 1 本半年度报告摘要来自半年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到上海证券交易所网站等中国证监会指定媒体上仔细阅读半年度报告全文。
- 2 本公司董事会、监事会及董事、监事、高级管理人员保证半年度报告内容的真实、准确、完整，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并承担个别和连带的法律责任。
- 3 公司全体董事出席董事会会议。
- 4 本半年度报告未经审计。
- 5 经董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案
无

二 公司基本情况

2.1 公司简介

公司股票简况				
股票种类	股票上市交易所	股票简称	股票代码	变更前股票简称
A股	上海证券交易所	宁波精达	603088	

联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表
姓名	刘明君	徐慧幸
电话	0574-87562563	0574-87562563
办公地址	宁波江北投资创业园区	宁波江北投资创业园区
电子信箱	dm@nbjingda.com	dm@nbjingda.com

2.2 公司主要财务数据

单位：元 币种：人民币

	本报告期末	上年度末	本报告期末比上年度末增减(%)
总资产	834,893,578.23	826,459,347.54	1.02
归属于上市公司股东的净资产	517,374,561.50	547,454,328.65	-5.49
	本报告期(1-6月)	上年同期	本报告期比上年同期增减(%)
经营活动产生的现	28,294,561.15	-12,851,946.75	320.16

现金流量净额			
营业收入	173,492,658.98	165,654,515.69	4.73
归属于上市公司股东的净利润	29,504,232.85	19,978,693.59	47.68
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	24,748,933.57	18,428,967.24	34.29
加权平均净资产收益率(%)	5.34	3.81	增加1.53个百分点
基本每股收益(元/股)	0.13	0.09	44.44
稀释每股收益(元/股)	0.13	0.09	44.44

2.3 前十名股东持股情况表

单位：股

截止报告期末股东总数(户)		11,238				
截止报告期末表决权恢复的优先股股东总数(户)		0				
前10名股东持股情况						
股东名称	股东性质	持股比例(%)	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押或冻结的股份数量	
宁波成形控股有限公司	境内非国有法人	33.08	72,606,240	0	冻结	20,020,000
宁波广达投资有限公司	境内非国有法人	6.38	13,994,400	0	无	
郑良才	境内自然人	5.75	12,622,400	0	冻结	12,622,400
徐俭芬	境内自然人	5.75	12,622,400	0	无	
宁波精微投资有限公司	境内非国有法人	5.63	12,348,000	0	无	
郑功	境内自然人	3.94	8,646,344	0	冻结	8,646,344
徐国荣	境内自然人	1.10	2,408,000	0	无	
郑慧珍	境内自然人	0.77	1,688,926	0	无	
张小鸣	境内自然人	0.69	1,517,684	0	无	

谢文杰	境内自然人	0.68	1,498,000	0	无	
上述股东关联关系或一致行动的说明		股东宁波成形控股有限公司为公司控股股东，郑良才、徐俭芬、郑功为实际控制人。郑良才为宁波广达投资有限公司和宁波精微投资有限公司控股股东，自然人股东徐国荣、郑慧珍为实际控制人亲属。其他股东未知是否存在关联关系，也未知是否属于《上市公司收购管理办法》规定的一致行动人				
表决权恢复的优先股股东及持股数量的说明		无				

2.4 截止报告期末的优先股股东总数、前十名优先股股东情况表

适用 不适用

2.5 控股股东或实际控制人变更情况

适用 不适用

2.6 未到期及逾期未兑付公司债情况

适用 不适用

三 经营情况讨论与分析

3.1 经营情况的讨论与分析

2020年上半年，面对国内外新型冠状病毒肺炎疫情的严峻形式，国内外经济变化加剧、国际贸易摩擦不断等不利局面，公司积极组织复工复产，科学安排生产，防控疫情，进一步强化管理、以制度创新、技术创新，推进公司持续稳步发展。

在经营管理方面，主要做了以下工作：

（一）做好防疫工作，积极恢复生产，保障员工利益

上半年突然发生的疫情，公司上上下下齐心协力，按照政府要求，做好的防疫工作，公司没有员工感染疫情，同时做力所能及的工作，捐款捐物支持防疫工作，海外客户捐赠了部分口罩，协同帮助口罩生产企业设备维护。在抗疫同时抓好复工复产，整体生产经营有所上升。

（二）持续聚焦研发，主营业务优势进一步突出

上半年在疫情严峻的情况下，技术人员居家办公，集中力量推出新产品，完成1600吨伺服多

连杆压力机，1200 吨四点施力多工位压力机，在大型机技术上逐步体现出优势。在热成形技术，内高压成形的轻量化技术上整线生产技术得到了完善，整体上在汽车轻量化，新能源汽车的冲压生产线上，形成了完整的技术解决能力。

在空调换热器领域，以新一代换热器智能装备改造升级为契机，开发完成了大型卧式胀管机，主要应用于中央空调和冷藏冷冻行业，这也是近几年家用中央空调不断推广之后所扩大的市场需求。实现自动翻转门，胀杆快速插取，门板快速切换，机械手自动下料等解决客户痛点，实现提效。高速翅片冲床在减震，润滑方面又进一步改善，销售大幅提升。在零件通用性，设备可靠性，成本上都得到大幅度改善，使得整体效率得到有效提升，设备的操作性更加简便，得到了客户广泛认同。换热器整体装备在市场上的竞争力进一步得到巩固。

微通道领域完成 24 孔复合管的研发，设备采用全伺服，光电检测，图像识别等智能领域最先进的技术，实现从原材料进入，到产品打包装箱完成的全自动化，设备出口欧洲并在国内受到客户高度评价。

（三）新进领域持续不断发展

CGA 系列超精密高速冲床以及基于 BRUDER 基础上研发的 CGB 已经完成研发全系列产品，在半导体集成电路引线框架、精密五金电子件、电子连接器等电子信息产业领域应用拓展。同时新开发了电池栅板冲压生产线应用于汽车领域，需求加大。

大吨位马达铁芯 1200 吨的单片冲压完成研发，进入到大型发电机领域，使公司在微电机、普通电机、工业电机、发电机等电机冲片设备门类上得到完善。

（四）提高核心基础部件的研发和质量，提升核心竞争力

公司对于装备制造的核心部件包括轴类零件，行星齿轮箱，人字齿轮、方轴承等从材料构成，加工工艺，设计优化等各个方面进行深入研究，提高了整体的制造能力和在市场上的核心竞争力。

（五）大力推进设备智能化系统和云服务

适应当前互联网云技术发展，以及国家智能制造需要，在设备上增加了远程调试系统，远程设备运行监控系统，MES 系统，提供设备所需的云服务。

（六）提升内部管理，提高品质

公司强化目标导向，利益内嵌的自运行模式，全面实行部门核算并加大实时奖励力度。重新梳理、贯彻 ISO9000 的质量管理体系，强化过程控制，提高质量，对于出口设备全面实行 CE 标准。

（七）海外服务布局更加合理，多元化销售

公司在印度、美国、欧洲等海外服务团队继续发展，在今年疫情影响下，海外团队发挥了积

极能动性。公司也调整相关模式，积极寻求各种宣传协作方式，响应海外客户需求。

3.2 与上一会计期间相比，会计政策、会计估计和核算方法发生变化的情况、原因及其影响

适用 不适用

3.3 报告期内发生重大会计差错更正需追溯重述的情况、更正金额、原因及其影响。

适用 不适用