证券代码：688006 证券简称：杭可科技

**浙江杭可科技股份有限公司投资者关系活动记录表**

编号： 2020-006

|  |  |
| --- | --- |
| **投资者关系活动类别** | ■特定对象调研 □分析师会议 □媒体采访 □业绩说明会 □新闻发布会 □路演活动 □现场参观 □一对一沟通 □其他  |
| **参与单位及人员** | 易方达资产管理有限公司总经理助理：樊正伟易方达资产管理有限公司投资经理助理：谢雯娟易方达资产管理有限公司研究员：黄君、姬浩天风证券：孙潇雅银华基金基金经理：倪明，王翔，方建，王智伟银华基金研究员：张珂国信证券：吴双汇添富基金：董超、陈威兴业证券：李雅哲平安养老：闫畅迪东吴自营：彭翔远海通证券：佘炜超国金证券：赵玥炜西南证券：梁美美、倪正洋汇丰晋信：陆彬平安资管：徐智翔睿远基金：陈术子相生资产：欧阳俊明 |
| **时间** | 2020年7月3日 |
| **地点** | 公司会议室 |
| **接待人员** | 董事长、总经理：曹骥董事、副总经理：桑宏宇财务总监、董事会秘书：傅风华 |
| **投资者关系活动主要内容介绍** | **第一部分、介绍公司基本情况**杭可科技始终致力于各类可充电电池，特别是锂离子电池的后处理系统的设计、研发、生产与销售，目前在充放电机、内阻测试仪等后处理系统核心设备的研发、生产方面拥有核心技术和能力，并能提供锂离子电池生产线后处理系统整体解决方案。**第二部分、提问回答**Ｑ１: 请问目前国内锂离子电池后处理行业的企业现状如何？Ａ：您好，目前，我国锂离子电池后处理行业中具备建设整个后处理系统能力的企业并不多，大多数企业仅能被动根据客户要求提供充放电机及其他设备，很少有完整后处理系统设计、集成方面的能力和实践，对集合了机械、电子、电气、材料、信息、自动控制等方面的自动化物流设备，更是缺少经验。行业内具备较强的产品自主研发、后处理系统设计和集成能力，从而能够为客户提供多样化产品和整体解决方案的企业仍然为数较少。Ｑ２：请介绍一下公司目前在节能性能方面的优势？Ａ：您好，公司专注于锂离子电池后处理系统的能量回收技术。随着节能环保理念的兴起以及技术的发展，提高充电时的能量利用效率并且将电芯放电时释放的电能重新回馈电网，成为后处理系统的必然发展方向之一。目前，公司不仅可以运用开关型充放电技术将充电总效率提升至80%以上，而且能够运用能量回收技术做到在典型工况下将放电电量的80%以上回馈电网，高于一般同行业锂离子电池生产线后处理设备制造商。Ｑ３: 请简要介绍一下公司的生产模式？Ａ：您好，公司产品为非标准设备，大部分需要根据客户要求进行开发设计和生产，所以公司的生产计划根据销售订单确定，基本做到以销定产。公司引进了数控、程控加工设备和 ERP 软件等管理软件，对成本管理、加工工艺等进行现代化管理，有助于提高公司整体管理水平及生产效率。公司产品生产全过程由多个部门协调完成，通过ERP系统的管理与相应的文件在不同部门间流转，有效控制了产品的生产进度、工艺规格、数量品质等满足订单要求，保证产品及时交付客户。Ｑ４：消费电子产品销量未来变化的态势，对锂离子电池生产设备有什么影响？Ａ：您好，消费电子产品销量经历多年的上涨之后，未来将会呈现平稳增长的态势，但由于消费类电子产品存在产品更新快、使用周期短的特征，新产品中有相当部分需要使用新型号的锂离子电池；同时，随着智能手机、平板电脑等的推广普及，人们对锂离子电池的容量和稳定性要求越来越高，锂离子电池产品同样存在快速更新的情况，从而带动相关锂离子电池生产设备需求持续快速增长。Ｑ5：请问公司的技术先进性体现在哪些方面？Ａ：您好，技术先进性主要体现在以下四个方面：1、设备安全性及稳定性良好。公司专注于充放电设备的安全保护技术，防止锂离子电池在过充、过放、过流、过热或短路的情况下造成的损毁或安全事故。通过多参数监控、危险因素判断程序等主动安全保障技术和火灾探测系统、自动断电技术、消防装置联动和防火隔离等被动安全保障技术，确保充放电设备的安全运行。此外杭可科技对制造过程中的产出效率非常关注，将维持后处理系统的高稼动率作为一个基本要求，高系统稼动率主要取决于后处理系统设备稳定性、规划合理性。2、精度控制能力强。公司专注于充放电控制精度及检测精度的控制与提升，由于每种规格锂离子电池对充放电的电压和电流要求都有差别，是否准确地按照设定的电压/电流条件进行充放电极为重要。杭可科技为实现电压和电流的精确控制，一般需要采用以下技术予以保证：①每个电芯（通道）独立精确闭环控制技术；②高速、高精度电压/电流检测技术；③长时间精度稳定和低温度系数保证技术；④系统噪声抑制和抗干扰设计；⑤电压/电流自动校准技术；⑥电芯与充放电机自动装夹技术。目前杭可科技可以做到电压控制/检测精度为万分之二、电流控制/检测精度为万分之五的水平，精度高于一般同行业锂离子电池生产线后处理设备制造商。3、节能性能优异。公司专注于锂离子电池后处理系统的能量回收技术。随着节能环保理念的兴起以及技术的发展，提高充电时的能量利用效率并且将电芯放电时释放的电能重新回馈电网，成为后处理系统的必然发展方向之一。目前，公司不仅可以运用开关型充放电技术将充电总效率提升至80%以上，而且能够运用能量回收技术做到在典型工况下将放电电量的80%以上回馈电网，高于一般同行业锂离子电池生产线后处理设备制造商。4、系统集成与自动化能力突出。公司专注于锂离子电池后处理设备的系统集成与自动化生产。目前公司着力增强和系统集成与自动化相关的以下能力：①电池制造工艺适应能力；②稳定、可靠及安全的各种单机设备保证能力；③根据具体需求定制系统解决方案的能力；④控制全系统稳定、高效运行的调度软件设计能力。通过上述能力的提升，公司目前具备了较强的提供和定制全套自动化后处理系统整体解决方案的能力。接待过程中，公司与投资者进行了充分的交流与沟通，并严格按照公司《媒体采访和投资者调研接待办法》等规定，保证信息披露的真实、准确、完整、及时、公平。没有出现未公开重大信息泄露等情况，同时要求签署调研《承诺书》。 |
| **附件清单（如有）** | 无 |
| **日期** | 2020年7月3日 |