证券代码：688006 证券简称：杭可科技

**浙江杭可科技股份有限公司投资者关系活动记录表**

编号： 2020-004

|  |  |
| --- | --- |
| **投资者关系活动类别** | ■特定对象调研 □分析师会议 □媒体采访 □业绩说明会 □新闻发布会 □路演活动 □现场参观 □一对一沟通 □其他  |
| **参与单位及人员** | 中欧基金投资总监、基金经理：周应波中欧基金投资经理：刘伟伟中欧基金研究员：钟鸣、汤洁、沈少波睿远基金高级研究员：陈术子、胡大林中信证券研究员：刘海博兴全基金研究员：李扬承珞资本研究员：彭志松于翼资产高级研究员：郭晓萱凯银投资执行董事兼总经理：林中鹤永富资本研究员：甘以源 |
| **时间** | 2020年6月19日 |
| **地点** | 公司会议室 |
| **接待人员** | 董事、副总经理：桑宏宇财务总监、董事会秘书：傅风华 |
| **投资者关系活动主要内容介绍** | **第一部分、介绍公司基本情况**杭可科技始终致力于各类可充电电池，特别是锂离子电池的后处理系统的设计、研发、生产与销售，目前在充放电机、内阻测试仪等后处理系统核心设备的研发、生产方面拥有核心技术和能力，并能提供锂离子电池生产线后处理系统整体解决方案。**第二部分、提问回答**Ｑ１:请简要介绍一下公司的生产模式？Ａ：您好，公司产品为非标准设备，大部分需要根据客户要求进行开发设计和生产，所以公司的生产计划根据销售订单确定，基本做到以销定产。公司引进了数控、程控加工设备和 ERP 软件等管理软件，对成本管理、加工工艺等进行现代化管理，有助于提高公司整体管理水平及生产效率。公司产品生产全过程由多个部门协调完成，通过ERP系统的管理与相应的文件在不同部门间流转，有效控制了产品的生产进度、工艺规格、数量品质等满足订单要求，保证产品及时交付客户。Ｑ２：请问公司技术方面的竞争优势有哪些？Ａ：您好，公司技术竞争优势主要体现为：（1）设备安全性及稳定性良好，公司专注于充放电设备的安全保护技术，防止锂离子电池在过充、过放、过流、过热或短路的情况下造成的损毁或安全事故；（2）精度控制能力强，公司专注于充放电控制精度及检测精度的控制与提升，由于每种规格锂离子电池对充放电的电压和电流要求都有差别，是否准确地按照设定的电压/电流条件进行充放电极为重要；（3）节能性能优异，公司专注于锂离子电池后处理系统的能量回收技术；（4）系统集成与自动化能力突出，公司专注于锂离子电池后处理设备的系统集成与自动化生产。Ｑ３:请简要介绍后处理工艺中的分容工序，其对电池生产制造过程有何影响？Ａ：您好，分容，即“分析容量”，又叫分容测试，就是将化成好的电芯按照设计标准进行充放电，以测量电芯的电容量。分容需要对电芯进行一次完整的充电及放电，计算并记录充放电全过程的电压、电流、恒流充电时间及容量、恒压充电时间及容量、放电时间及容量，充电能量、放电能量、温度等物理量。这些测试数据作为判断电池合格性水平、一致性水平、等级划分、电池配组和制造工艺改善分析等重要环节的基础数据。确保上述数据的准确性、可信赖性是分容设备的最核心任务，在不影响被测电池性能的基础上，真实反映电池性能，避免误测是判断分容设备优劣主要标准之一。因此，分容设备的控制和检测精度、长期稳定性、可靠性、安全性对电池生产制造过程的品质、生产合格率、生产效率和安全生产都具有重大的影响。Ｑ４：请问目前国内锂离子电池后处理行业的企业现状如何？Ａ：您好，目前，我国锂离子电池后处理行业中具备建设整个后处理系统能力的企业并不多，大多数企业仅能被动根据客户要求提供充放电机及其他设备，很少有完整后处理系统设计、集成方面的能力和实践，对集合了机械、电子、电气、材料、信息、自动控制等方面的自动化物流设备，更是缺少经验。行业内具备较强的产品自主研发、后处理系统设计和集成能力，从而能够为客户提供多样化产品和整体解决方案的企业仍然为数较少。Ｑ5：请问公司未来的业务开拓计划是怎样的？Ａ：您好，公司已建立了一套较为完善的营销网络，与国内外众多企业建立了良好的合作关系。未来，公司将进一步加大市场开拓力度，建立以技术领先、价格合理、质量可靠、服务上乘为支撑的销售网络，加强对客户的跟踪和服务。此外，公司还将继续加大新产品、新技术的研发力度，不断提高产品的技术含量，从根本上巩固和加强公司产品在国内外市场上的竞争优势。接待过程中，公司与投资者进行了充分的交流与沟通，并严格按照公司《媒体采访和投资者调研接待办法》等规定，保证信息披露的真实、准确、完整、及时、公平。没有出现未公开重大信息泄露等情况，同时要求签署调研《承诺书》。 |
| **附件清单（如有）** | 无 |
| **日期** | 2020年6月19日 |